

Beskrivning

SP350 är ett 1-komponents M1 klassificerat konstruktionslim med hög initialstyrka baserad på avancerad SP-teknologi som med hjälp av luftfuktighetet härdar till en flexibel limfog med bibehållen styrka.

Åtgång

Åtgång Limsträng 10 x 8 mm 6,8 meter per patron.

Förpackning

310 ml (12 st/ kartong)

Teknisk information

Egenskap	Standard	Värde
Densitet	DIN 52451-A	~1,5 g/cm ³
Härdhastighet	Internt test vid 23°C och 50%RH	~3,5 mm första dygnet Klibbfri efter ~20 min
Användningstemperatur		+5°C till +40°C
Temperaturbeständighet		-40°C till +90°C
Volymförändring	ISO 10563	~3,4%
Hårdhet	ISO 868	~55
Skjuvhållfasthet	EN 1465	~2,0 N/mm ²
Draghållfasthet vid brott	DIN 53504 S2	~3,0 N/mm ²
Brottöjning	DIN 53504 S2	~470%
Lagringstid	I oöppnad förpackning och tørt rum +5°C till +25°C	12 månader
Bäst före datum		Se förpackning (EXP)

Förberedelse

- Var noga med att tillse att limmet är kompatibelt med underlaget.
- Kontaktytorerna skall vara fasta, torra, rena och fettfria. Rengör eventuellt med AA292 Rengöringsdukar.
- Rugga upp icke-porösa ytor.
- Se primertabell för eventuell användning av primer.



SP350

Super High Tack



[Translate to Svenska (se):]

[Translate to Svenska (se):]



[Translate to Svenska (se):]

[Translate to Svenska (se):]



[Translate to Svenska (se):]

[Translate to Svenska (se):]



[Translate to Svenska (se):]

[Translate to Svenska (se):]

SP350 är perfekt för en mängd olika användningsområden interiört och exteriört.

För inom och utomhusbruk, framförallt på trä, gipsskivor, metall byggskivor, lister där hög initialstyrka är nödvändigt.

Fördel

Hög initial vidhäftning och snabb utveckling av slutstyrka

Installation & montering

- Limmets unika sammansättning ger extrem initialstyrka vilket medför att limmet har relativt fast konsistens och därför behövs en handspruta av bra kvalitet som klarar att mata ut limmet.
- Vi rekommenderar Handspruta Pro AA853 eller Handspruta Ultra AA873.
- Testa alltid kompatibilitet på kritiska underlag
- Munstycket på patronen är V – format med färdig öppning. Vid applicering skall "V:et" vara vänt uppåt / utåt så att en 3 - kantig limsträng erhålles. Limsträngen blir då jämn i höjdled och man undviker "bommar" vid sammanläggning av de limmade materialen. 3 - kantformen på limsträngarna gör det också lättare att pressa samman de limmade materialen.
- Applicera på en eller två ytor.
- Limsträngar på metall skall ej överstiga $\varnothing 15$ mm.
- På stora ytor t.ex. skivmaterial bör limsträngarna ha ett cc mått på minst 10 cm så att luft kan vandra mellan limsträngarna.
- Sammanfoga materialen direkt, tillräcklig initialstyrka uppnås vanligen på 10-15 minuter.

Rengöring

Verktyg mm rengörs med lacknafta, härdat lim avlägsnas mekaniskt.

Primertabell

Underlag	Primerrekommendation
Tegel	AT140
Betong	+, AT140
Anodiserad aluminium (eloxerad)	+, AT150
Fibercement	+
Glas	+
Varmförzinkad stål	+, AT150
Järn	+, AT150
Polyamid	AT150
Polykarbonat	-
Polyester (förstärkt med glasfiber)	+
Polypropen	-
Polystyren	AT150
Pulvertack	Vidhäftningstest skall alltid utföras
Hård PVC (styv)	AT150
PVC folie	AT150
Sanitetsakryl	+
Rostfritt stål	+
Kakel fram och baksida	+, AT140
Trä	+

Ovanstående rekommendationer avser applikationer som utsätts för normal belastning i inomhusmiljö.

+ Ingen primer nödvändig

+, ... Tester har visat att ibland men inte alltid kan en primer vara nödvändig. Detta beroende på exakt materialkomposition och struktur av substraten. Eftersom dessa faktorer är svåra att förutspå så rekommenderas i dessa fall vidhäftningstest om en primer ej används.

- Rekommenderas ej till denna yta.

Observera

- Fäster inte mot PE, PP, silikon, teflon® och nylon. Ej lämplig för limning mot tjär- och asfaltsytor samt vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning (stress cracking).
- Rekommenderas inte för folielaminat.
- Kontakt med bituminösa eller tjärhaltiga ytor kan leda till missfärgning.
- Konstant nedsänkning i vatten rekommenderas ej.
- Vanligen missfärgas inte natursten, men det kan inte uteslutas. En kompatibilitetstest bör göras innan arbetet startas.
- Tryckimpregnerat trä- Gråträ skall slipas bort till fast underlag. Ytorna skall vara torra. Bäst resultat fås med AT140 Primer.
- Övermålningsbar med de flesta vattenbaserad akrylatfärger efter genomhärdning. V.g. utför prov för att testa kompatibiliteten med limfogen (härdad). Notera att limfogar generellt inte bör övermålas. Limfogen är elastisk och av den anledningen kan färg som målas över spricka. Det kan förekomma att färg lossnar eller att färg ändrar ton. Färgens beteende garanteras inte vare sig på kort eller på lång sikt.

Hälsa och Säkerhet

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

SP350

Super High Tack

 **illbruck**
making it perfect.

Certifikat



Produkt rådgivning

Tremco CPG Sweden produktspecialister ger dig gärna råd innan arbete påbörjas.

Tremco CPG Sweden AB följer Sveriges Fog- och Limleverantörers Förenings allmänna leveransbestämmelser antagna 2006-09-21.



Tremco CPG Sweden AB
T: +46 (0)31 570010

info-se@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com