

Beskrivning

PL400 Perfekt är ett modernt elastiskt och vädertåligt konstruktionslim baserat på SP-polymer-teknik som med hjälp av luftens fuktighet härdar till en stark, flexibel och rörelseupptagande limfog.

Åtgång

Åtgång Limsträng 10 x 8 mm 6,8 meter/patron.

Förpackning

300 ml i patron (12/ kartong)

70 ml tub (25/ kartong)



Teknisk information

Egenskap	Test metod	Resultat
Densitet	ISO1183-1	~1,5 g/cm ³
Användningstemperatur		+5 °C till +40 °C
Skinnbildning Torktid		Klibbfri~15 min vid 23 °C och 50 % RF.
Härdtid		med ~3,5 mm/1:a dygnet
Volymförändring	DIN 52451	~3,4%
Motståndsmoment vid 100% töjning	DIN 53504 S2	~1,5 N/mm ²
Draghållfasthet	DIN 53504 S2	~2,5N/mm ²
Brottöjning	DIN 53504 S2	ca 350 %
Skjuvhållfasthet		~1,4 MPa
Hårdhet	DIN 53505 Shore A	40
Temperaturbeständighet		-40 °C till +90 °C
Lagring		12 månader i oöppnad förpackning vid +5 °C till +25 °C.
Lagringstid		Se bäst-före-datomet på förpackningen (EXP).

Förberedelse

- Var noga med att tillse att limmet är kompatibelt med underlaget.
- Kontaktytorna skall vara fasta, torra, rena och fettfria. Tvätta eventuellt med AA200 Tvättspray.
- Se primertabell för eventuell användning av primer

PL400

Konstruktionslim Perfekt



För inom & utomhusbruk, framförallt på trä, gipsskivor, metall, byggskivor, paneler, glas, keramik.

Miljöbedömningar

- BASTA
- Byggvarubedömningen: Accepteras
- Sundahus: B
- Svanens husproduktportal: Listad

Fördel

- Extrem initialstyrka för motsvarande produkt
- Snabbhärdande
- Elastisk
- Hög mekanisk styrka
- Fri från Isocyanat, ftalater och lösningsmedel
- Emissionstestad

Installation & montering

- Applicera med ex. fogspruta AA853
- Bästa appliceringsförhållanden är vid rumstemperatur.
- Vid limning av stora material appliceras limmet i strängar med centrumavstånd 10 cm som tillåter att luft kommer åt
- Tillse att det är god kontakt mellan ytorna
- Testa alltid kompatibilitet på kritiska underlag
- Med hjälp av maskeringstejp är det lättare att vid behov få en rak fogkant

Rengöring

Verktyg mm rengörs med AT115. Härdad lim avlägsnas mekaniskt.

Primertabell

Underlag	Primerrekommendation
ABS	AT150
Akryl-plexiglas (PMMA)	AT150
Aluminium	+
Mässing	AT150
Betong	AT140
Koppar	+
Anodiserad aluminium (eloxerad)	+, AT150
Fibercement	+, AT140
Glas	+
Galvaniserad metall	+
Järn	+
Polyamid	+
Polyester (förstärkt med glasfiber)	+
Polypropen	-
Polystyrene	AT150
Pulverlack -	Vidhäftningstest skall alltid utföras
Sanitetsakryl	-
Rostfritt stål	+
Tegel	AT140
Trä	+
PVC folie	AT150
PVC hård (styv)	+, AT150
Polykarbonat	-
Kakel framsida	+, AT140
Kakel baksida	+, AT140

Ovanstående rekommendationer avser applikationer som utsätts för normal belastning i inomhusmiljö.

På grund av många variationer i material skall tabellen ses som en första orientering:

+ Ingen primer nödvändig

+, Tester har visat, att i vissa fall kan en primer förstärka vidhäftningen beroende på olika väderomständigheter och den exakta sammansättningen och strukturen på vidhäftningsytorna. Eftersom detta inte kan förutsägas,

rekommenderar vi preliminära vidhäftningstester.

– Rekommenderas inte. Detta är en regel för material såsom polyeten, polypropen, silikon, butylgummi, neoprene, EPDM, bitumen och tjära.

Observera

Ej lämplig för limning mot tjär- och asfaltsytor samt vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning (stress cracking). Missfärgning (blödning) vid limning av natursten kan inte uteslutas, dock bör en kompatibilitetstest göras innan arbetet startas. På pulverlackade ytor skall alltid vidhäftningsprov utföras då det skiljer mellan olika lacker, se övrigt i vidhäftningstabell.

Ovrigt

-

Hälsa och Säkerhet

Läs noga säkerhetsdatabladet för produkten innan arbetet påbörjas.

Produktrådgivning
tremco illbrucks produktspecialister ger dig gärna råd innan arbete påbörjas.

tremco illbruck följer Sveriges Fog- och Limleverantörers Förenings allmänna leveransbestämmelser antagna 2006-09-21.



tremco illbruck AB
T: +46 (0)31 570010
F: +46 (0)31 572207

info@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com