

Produktspecifikation ARMERINGSNÄT NK500B-T (SVERIGE)

ALLMÄNT

Maskinsvetsat nät från varmvalsad armeringsstång. Varierande mått och delning.

1 Gällande bestämmelser

Tillverkas enligt:
SS 212540 Produktspecifikation för SS-EN 10080:2005

Provas enligt:
SS-EN ISO 15630-2 Armeringsstål och stål för spännarmering - Provningsmetoder Del 2: Svetsat nät

2 Beteckningar

Armeringsnät NK500B-T

3 Egenskaper

Tillverkas av ythärdad kamstång K500B-T alt. K500C-T.

Mått enligt önskemål och överenskommelse med säljare

Delning: 100, 150, 200

Max bredd: 2350 mm

Max längd: 11000 mm

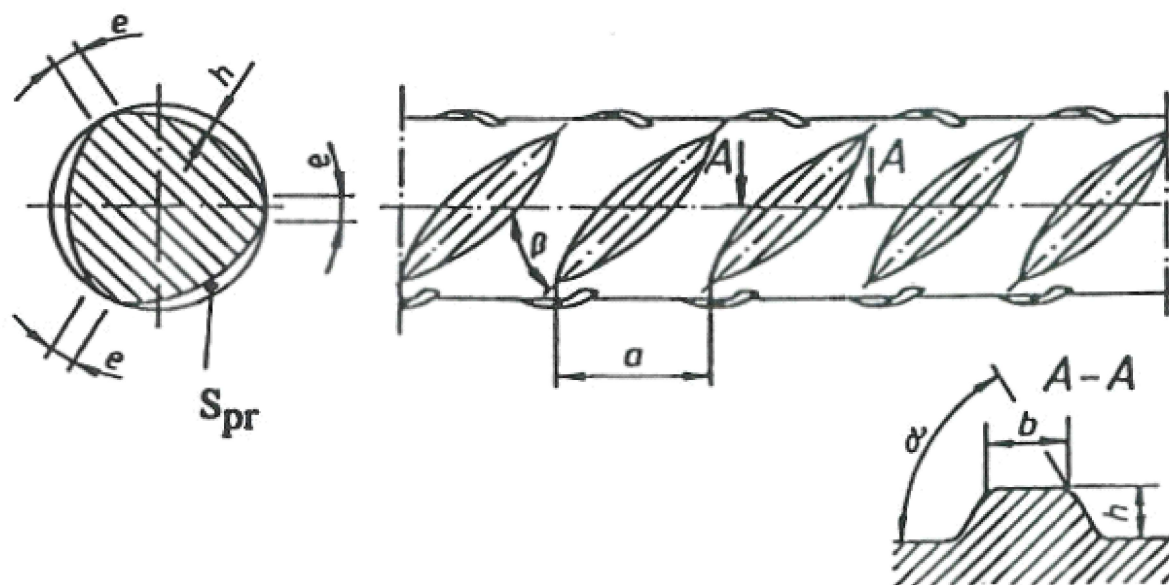
Tolerans längd och bredd: ± 25 mm

Tolerans diagonal: ± 50 mm

Tolerans delning: ± 15 mm

Tråddiameter	6 mm	6 mm	7 mm	8 mm	10 mm	11 mm	12 mm
Sträckgräns $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	Min 500						
Förhållande $R_m/R_{p0,2}$	Min 1,08						
Gränstöjning A_{gt} (%)	Min 5,0						
Svetsförankring min (kN)	3,5	3,5	4,8	6,3	9,8	11,9	14,1
Bockprov 180° över dorn:	7,5 mm	9 mm	10,5 mm	12 mm	15 mm	22 mm	24 mm
Kamarea min	0,035	0,035	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040
Kamhöjd h (mm):	0,2-0,7	0,2-0,9	0,2-1,0	0,4-0,8	0,3-1,5	0,3-1,6	0,4-1,8
Kamavstånd a (mm):	2,0-6,0	2,4-7,2	2,8-8,4	3,2-9,6	4,0-12,0	4,4-13,2	4,8-14,4
Vinkel α (not. 1)	Min 45°						
Vinkel β	35°-75°						
Metervikt kg/m							
Nom:	0,154	0,222	0,302	0,395	0,617	0,746	0,888
Min:	0,145	0,209	0,284	0,371	0,589	0,712	0,848
Max:	0,163	0,235	0,320	0,419	0,645	0,780	0,928

1) Halva stången slipas ner intill mittaxeln



4 Provning

Provfrekvens: Minst ett nät, (2L+2T) per 50 ton och nätsvets.